

故障項目 No. 8  
多次发生印字空隙！！



怎么处理？

请确认出口导纸器。  
请看「1. 确认出口导纸器」。



检验 1



是否同样现象？

请清洁验证器的透镜。  
请看「2. 清洁验证器透镜」。



检验 2



还没好吗？

请确认标签纸的格式。  
请看「3. 条型码格式的限制项目」。



检验 3

紧急处置

不管怎么样, 只要打印的时候,  
请看 4. 「停止验证器的方法」。



## 如果多次发生印字空隙, 怎么处理?

于此项目说明的内容是打出来的字没有飞白, 但要发生印字空隙的时候的处理方法。发生打印出飞白时, 请看「印字有飞白」的项目。

### 1. 确认出口导纸器

如果条型码正常印出来, 但没装好出口导纸器, 会引起印字空隙。

请将出口导纸器插入两边的

 部分。



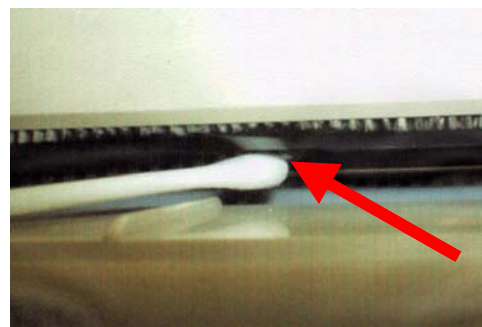
### 2. 清洁验证器透镜

电源调至 OFF → 拆卸标签纸。

将出口导纸器往前拉后拆掉。将棉花棍浸在酒精, 擦验证器透镜。(右图)

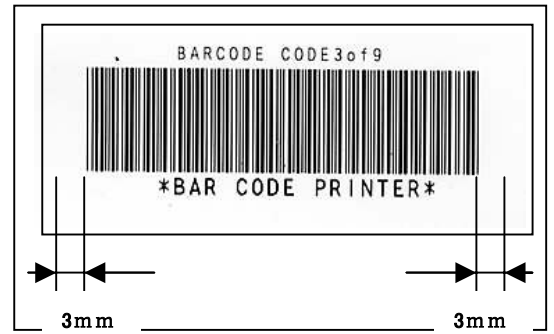
重新装入标签纸, 电源调至 ON, 然后再打印。

如果还不行, 请继续看下面。



### 3. 条形码格式的限制项目

为了认识条形码，以标签纸的格式打印条形码的部分需要左右两边 **3mm** 的空白。（右图）  
如果在标签纸格式上没遵守此限制项目，请变更格式。



**注意：**  
打印条形码时，没有 **3mm**（左右两边）的空白，会多次出现印字空隙。

### 4. 停止验证器的方法

暂时不让验证器动作，继续要打印时，如下述方法变更“**功能设定的 3**”，就可以打印。

打印机电源调至 OFF。

将印字浓度旋钮 **C** 调至 **3**。

按着右图上的 **F**「Mode/Reset」键，打印机电源调至 ON。  
（一直接到鸣蜂器鸣叫。鸣蜂器一叫就可以放手。）

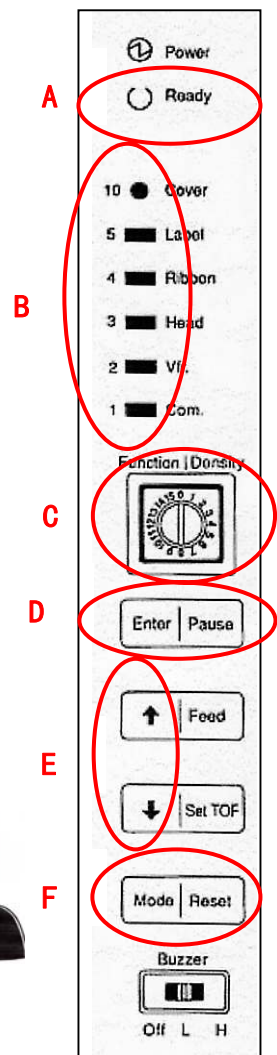
请确认 **A**「Ready」灯在点灭。（这显示进入功能设定模式）

**B** 灯在亮几号灯？（1 或 2？）

以 **E** 的 ↑ ↓ 键，让 4 号灯点亮、按住 **D** 的「Enter/Pause」键 2 秒钟以上。（鸣蜂器会断续地鸣叫）

按住 **F**「Mode/Reset」键 2 秒钟以上。

电源调至 OFF 后、将印字浓度旋钮调至原来的地方。



**请注意：**如果顾客使用自己制作的印字软件，当功能设定数据发送到打印机时，优先被设定此数据。



打印机电源调至 ON 后，开始打印。

## SR 故障查找

如果要修理验证器, 请问向询问处询问。



询问处如下